



**Производитель:** ООО «ПОЛИТЭК ПАЙП»  
**Адрес юр.:** 127254, г. Москва, вн. тер. г. муниципальный округ Бутырский, проезд Огородный, д. 5, стр. 4, помещ. 4/2  
**Адрес производства:** 300004, Россия, Тульская область, городской округ город Тула, город Тула, улица Щегловская засека, здание 31В строение 2.  
**Контакты:** Тел./факс: +7 (4872) 46-74-25  
[www.politek-ptk.ru](http://www.politek-ptk.ru)

## Трубы из полипропилена для систем внутренней канализации ПОЛИТЭК ПАЙП™



ГОСТ 32414-2013



ПС-010

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

## 1. Назначение и область применения

Готовой продукцией являются соединительные трубы (далее – трубы) кольцевого сечения т.м «ПОЛИТЭК» со сплошной стенкой с раструбными и/или хвостовыми частями из полипропилена сополимера с номинальным наружным диаметром от 32 до 110 мм., предназначенные для систем хозяйственно-бытовой канализации зданий, выпускаемые на соответствие ГОСТ 32414-2013 «Трубы и фасонные части из полипропилена для систем внутренней канализации. Технические условия».

## 2. Особенности конструкции.

- 2.1. Трубы производятся методом непрерывной шнековой экструзией с последующим формованием раструбной части.
- 2.2. Цвет изделий – серый. По согласованию с заказчиком (потребителем) допускается изготовление труб другого цвета.
- 2.3. Уплотнительные кольца изготавливаются из эластомеров в соответствии с нормативными документами на них и обеспечивают герметичность соединений в течение всего установленного срока эксплуатации трубопровода.

## 3. Технические характеристики выпускаемой продукции

- 3.1. Конструкция и размеры труб должны соответствовать значениям, указанным в таблицах 1 и 2.

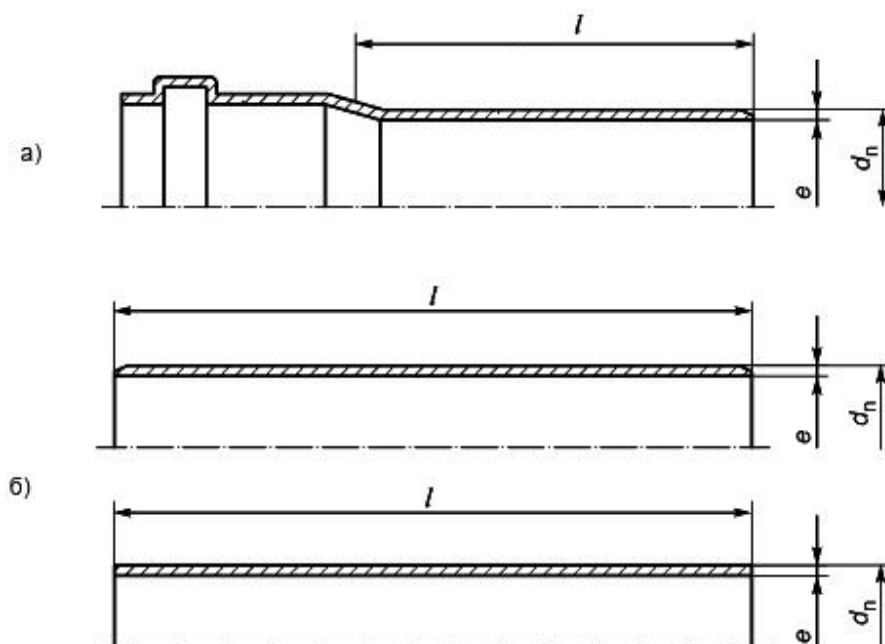


Рисунок 1- Трубы канализационные из полипропилена.  
Эффективная длина труб

а) с одним раструбом; б) без раструбов (с фаской и без фаски)  
(l – эффективная длина труб)

# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Таблица 1- Трубы. Основные геометрические размеры

в миллиметрах

| Номинальный<br>размер<br>DN/OD                | Номинальный<br>наружный<br>диаметр $dn$ | Средний наружный<br>диаметр $d_{em}$ |                                   | Толщина стенки $e$ |              | $l$                                                      |                          |
|-----------------------------------------------|-----------------------------------------|--------------------------------------|-----------------------------------|--------------------|--------------|----------------------------------------------------------|--------------------------|
|                                               |                                         |                                      |                                   | S20                |              | Номинал                                                  | Предельное<br>отклонение |
|                                               |                                         | минимал<br>ьный<br>$d_{em, min}$     | максималь<br>ный<br>$d_{em, max}$ | $e_{min}$          | $e_{m, max}$ |                                                          |                          |
| 32                                            | 32                                      | 32                                   | 32,3                              | 1,8                | 2,2          | 150;<br>250;500;<br>750;1000;<br>1500;<br>2000;<br>3000. | ±10                      |
| 40                                            | 40                                      | 40                                   | 40,3                              | 1,8                | 2,2          |                                                          |                          |
| 50                                            | 50                                      | 50                                   | 50,3                              | 1,8                | 2,2          |                                                          |                          |
| 75                                            | 75                                      | 75                                   | 75,4                              | 1,9                | 2,3          |                                                          |                          |
| 110                                           | 110                                     | 110                                  | 110,4                             | 2,7                | 3,2          |                                                          |                          |
| Примечание:                                   |                                         |                                      |                                   |                    |              |                                                          |                          |
| emin- минимальная толщина стенки;             |                                         |                                      |                                   |                    |              |                                                          |                          |
| em, max- максимальная средняя толщина стенки. |                                         |                                      |                                   |                    |              |                                                          |                          |

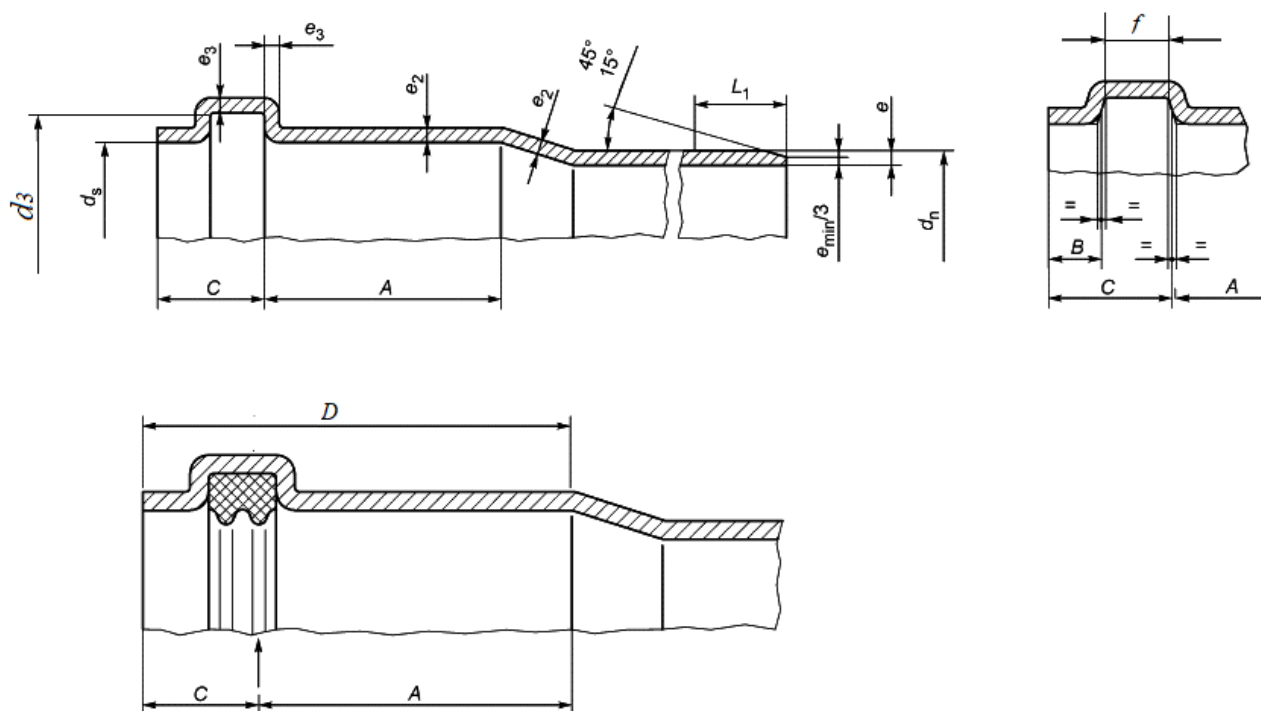


Рисунок 2- Конструкция и размеры раструбных и хвостовых частей

# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Таблица 2- Геометрические размеры раструбной части

В миллиметрах

| $d_n$ | $d_s$                                                    |                | $d_3$   |                | $e_2$       | $e_3$ | $A$      | $B$ | $L_1$ | $C$      | $D$      | $f$     |                |
|-------|----------------------------------------------------------|----------------|---------|----------------|-------------|-------|----------|-----|-------|----------|----------|---------|----------------|
|       |                                                          |                |         |                | S20         |       |          |     |       |          |          |         |                |
|       | Средний<br>внутренний<br>диаметр<br>раструба<br>(миним.) | предел.отклон. | номинал | предел.отклон. | не<br>менее |       | не менее |     |       | не более | не более | номинал | предел.отклон. |
| 32    | 32,3                                                     | + 0,8          | 39,6    | +1,0           | 1,6         | 1,0   | 24       | 5   | 42    | 18       | 52       | 7,8     | 1,8            |
| 40    | 40,3                                                     | + 0,8          | 49,6    | +1,0           | 1,6         | 1     | 26       | 5   | 44    | 18       | 52       | 7,8     | 1,8            |
| 50    | 50,3                                                     | + 0,8          | 59,6    | +1,0           | 1,6         | 1     | 28       | 5   | 46    | 18       | 53       | 7,8     | 1,8            |
| 75    | 75,4                                                     | + 0,8          | 84,5    | +1,0           | 1,7         | 1,1   | 33       | 5   | 51    | 18       | 58       | 7,8     | 1,8            |
| 110   | 110,4                                                    | + 0,9          | 120,6   | +1,8           | 2,4         | 1,5   | 36       | 6   | 58    | 22       | 72       | 9,1     | 2.0            |

3.2. Сортамент выпускаемых труб представлен в таблице 3.

Таблица 3- Сортамент выпускаемых труб с раструбом

| Трубы с<br>раструбом<br>DN/OD 32 | Артикул | dn, мм | e, мм | L, мм | Кол-во в<br>упаковке, шт | Вес, кг | Объем,<br>м3 |
|----------------------------------|---------|--------|-------|-------|--------------------------|---------|--------------|
|                                  | 113215  | 32     | 1,8   | 150   | 40                       | 0,034   | 0,0002       |
|                                  | 113225  | 32     | 1,8   | 250   | 30                       | 0,050   | 0,0004       |
|                                  | 113250  | 32     | 1,8   | 500   | 50                       | 0,090   | 0,0008       |
|                                  | 113275  | 32     | 1,8   | 750   | 10                       | 0,134   | 0,0012       |
|                                  | 113100  | 32     | 1,8   | 1000  | 10                       | 0,176   | 0,0016       |
|                                  | 113150  | 32     | 1,8   | 1500  | 10                       | 0,264   | 0,0024       |
|                                  | 113200  | 32     | 1,8   | 2000  | 10                       | 0,338   | 0,0032       |
| Трубы с<br>раструбом<br>DN/OD 40 | Артикул | dn, мм | e, мм | L, мм | Кол-во в<br>упаковке, шт | Вес, кг | Объем,<br>м3 |
|                                  | 114015  | 40     | 1,8   | 150   | 120                      | 0,047   | 0,0006       |
|                                  | 114025  | 40     | 1,8   | 250   | 80                       | 0,070   | 0,0009       |
|                                  | 114050  | 40     | 1,8   | 500   | 150                      | 0,127   | 0,0013       |
|                                  | 114075  | 40     | 1,8   | 750   | 90                       | 0,183   | 0,0017       |
|                                  | 114100  | 40     | 1,8   | 1000  | 10                       | 0,240   | 0,0025       |
|                                  | 114150  | 40     | 1,8   | 1500  | 10                       | 0,353   | 0,0036       |
|                                  | 114200  | 40     | 1,8   | 2000  | 10                       | 0,466   | 0,0047       |

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

| Трубы с<br>раструбом<br>DN/OD 50 | Артикул | dn, мм | e, мм | L, мм | Кол-во в<br>упаковке, шт | Вес, кг | Объем,<br>м3 |
|----------------------------------|---------|--------|-------|-------|--------------------------|---------|--------------|
|                                  | 115015  | 50     | 1,8   | 150   | 80                       | 0,060   | 0,0012       |
|                                  | 115025  | 50     | 1,8   | 250   | 60                       | 0,088   | 0,0012       |
|                                  | 115050  | 50     | 1,8   | 500   | 100                      | 0,016   | 0,0023       |
|                                  | 115075  | 50     | 1,8   | 750   | 70                       | 0,231   | 0,0027       |
|                                  | 115100  | 50     | 1,8   | 1000  | 10                       | 0,302   | 0,0036       |
|                                  | 115150  | 50     | 1,8   | 1500  | 10                       | 0,445   | 0,0052       |
|                                  | 115200  | 50     | 1,8   | 2000  | 10                       | 0,587   | 0,0065       |
|                                  | 115300  | 50     | 1,8   | 3000  | 10                       | 0,906   | 0,0109       |

| Трубы с<br>раструбом<br>DN/OD 75 | Артикул | dn, мм | e, мм | L, мм | Кол-во в<br>упаковке, шт | Вес, кг | Объем,<br>м3 |
|----------------------------------|---------|--------|-------|-------|--------------------------|---------|--------------|
|                                  | 117515  | 75     | 1,9   | 150   | 40                       | 0,0650  | 0,025        |
|                                  | 117525  | 75     | 1,9   | 250   | 30                       | 0,1350  | 0,033        |
|                                  | 117550  | 75     | 1,9   | 500   | 50                       | 0,2350  | 0,004        |
|                                  | 117575  | 75     | 1,9   | 750   | 5                        | 0,3410  | 0,200        |
|                                  | 117510  | 75     | 1,9   | 1000  | 5                        | 0,4450  | 0,200        |
|                                  | 117150  | 75     | 1,9   | 1500  | 5                        | 0,6520  | 0,200        |
|                                  | 117200  | 75     | 1,9   | 2000  | 5                        | 0,8600  | 0,200        |
|                                  | 117530  | 75     | 1,9   | 3000  | 5                        | 1,2740  | 0,200        |

| Трубы с<br>раструбом<br>DN/OD 110 | Артикул | dn, мм | e, мм | L, мм | Кол-во в<br>упаковке, шт | Вес, кг | Объем,<br>м3 |
|-----------------------------------|---------|--------|-------|-------|--------------------------|---------|--------------|
|                                   | 111015  | 110    | 2,7   | 150   | 50                       | 0,211   | 0,0038       |
|                                   | 111025  | 110    | 2,7   | 250   | 35                       | 0,305   | 0,0055       |
|                                   | 111050  | 110    | 2,7   | 500   | 20                       | 0,539   | 0,0096       |
|                                   | 111075  | 110    | 2,7   | 750   | 10                       | 0,774   | 0,0125       |
|                                   | 111100  | 110    | 2,7   | 1000  | 10                       | 1,008   | 0,0167       |
|                                   | 111150  | 110    | 2,7   | 1500  | 10                       | 1,477   | 0,0239       |
|                                   | 111200  | 110    | 2,7   | 2000  | 10                       | 1,946   | 0,0311       |
|                                   | 111300  | 110    | 2,7   | 3000  | 10                       | 2,919   | 0,0470       |

3.3. Виды уплотнительных самоуплотняющихся резиновых колец приведены на **рисунок 3;4**, их основные размеры приведены в **таблице 4 и 5**.

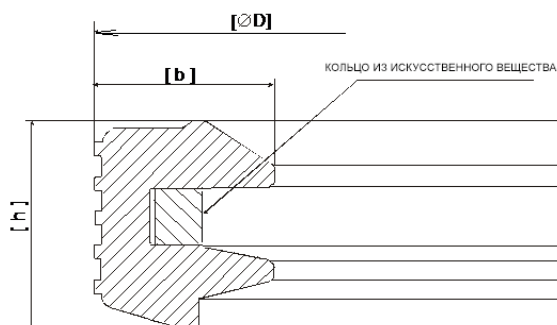


Рисунок 3 -Уплотнительное кольцо двухлепесткового типа.

# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Таблица 4- Размеры резинового самоуплотняющегося кольца резинового уплотнительного кольца двухлепесткового типа

в миллиметрах

| Dn  | D          | b        | h         |
|-----|------------|----------|-----------|
| 32  | 39,8± 0,5  | 4,6± 0,2 | 6,1± 0,2  |
| 40  | 51,9± 0,5  | 6,7± 0,2 | 8,1± 0,2  |
| 50  | 61,9± 0,5  | 6,7± 0,2 | 8,1± 0,2  |
| 75  | 86,9± 0,6  | 6,7± 0,2 | 9,1± 0,3  |
| 110 | 123,2± 0,7 | 7,8± 0,3 | 10,1± 0,3 |

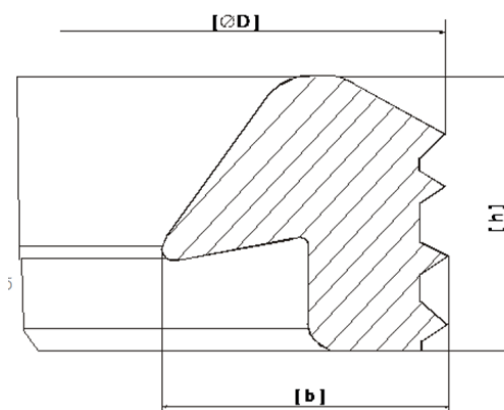


Рисунок 4-Уплотнительного кольца однолепесткового типа

Таблица 5- Размеры резинового самоуплотняющегося кольца резинового уплотнительного кольца однолепесткового типа

в миллиметрах

| Dn  | D          | b        | h        |
|-----|------------|----------|----------|
| 32  | 39,8± 0,3  | 4,6± 0,3 | 5,8± 0,3 |
| 40  | 51,5± 0,5  | 6,4± 0,3 | 7,9± 0,3 |
| 50  | 61,5± 0,5  | 6,9± 0,3 | 8,0± 0,3 |
| 75  | 85,2± 0,6  | 6,5± 0,3 | 7,4± 0,3 |
| 110 | 123,5± 0,5 | 9,0± 0,3 | 9,5± 0,3 |

3.4. Пожарно-технические характеристики фасонных частей из полипропилена указаны в **таблице 6**.

Таблица 6

|                               |    |
|-------------------------------|----|
| Группа горючести              | ГЗ |
| Группа воспламеняемости       | ВЗ |
| Дымообразующая способность    | ДЗ |
| Токсичность продуктов горения | Т2 |

3.5 Фасонные части изготавливаются из полипропилена и сополимеров пропилен (имеющие показатели, указанные в **таблице 7**.

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Таблица 7

| №<br>п/п | Наименование показателя                                      | Полипропилен    | Блок-сополимер пропилена |
|----------|--------------------------------------------------------------|-----------------|--------------------------|
| 1        | Плотность, кг/куб.м                                          | 900             | 900                      |
| 2        | Насыпная плотность гранул, кг/куб.м                          | 480-520         | 480-520                  |
| 3        | Температура размягчения по Вика (10 Н)°С                     | 150 - 154       | 145 - 152                |
| 4        | Модуль упругости при изгибе, МПа                             | 1200 - 1600     | 750 - 1000               |
| 5        | Линейная усадка в форме, %                                   | 1,9 – 2,0       | 2,0 – 2,4                |
| 6        | Температура плавления, °С                                    | 160 - 168       | 158 - 165                |
| 7        | Температура хрупкости, °С                                    | (+5) – (-15)    | (-50) – (-60)            |
| 8        | Коэффициент линейного удлинения1/°С                          | 0,00011-0,00018 | 0,00012-0,00018          |
| 9        | Предел текучести при растяжении, МПа                         | 32              | 26                       |
| 10       | Относительное удлинение при пределе текучести, %             | 11              | 14                       |
| 11       | Относительное удлинение при разрыве, %                       | 200 - 400       | 300 - 500                |
| 12       | Показатель текучести расплава (230/2,16), г/10мин            | 0,2 – 0,5       | 0,2 – 0,5                |
| 13       | Ударная вязкость по Изоду образца с надрезом при 20°С , Дж/м | 110             | более200                 |
| 14       | Стойкость к термоокислительному старению при 150°С, час      | 2000            | 2000                     |

## 4. Указания по монтажу и эксплуатации

4.1. Проектирование, монтаж и эксплуатацию систем трубопроводов с использованием труб и фасонных частей следует выполнять в соответствии с требованиями СП 30.13330.2020, СП 40-102-2000, СП 40-107-2003, ТР 83-98, а также рекомендациями производителя, утверждёнными в установленном порядке.

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

- 4.2. Монтаж систем трубопроводов из полипропиленовых труб и фасонных частей рекомендуется производить при температуре окружающей среды не ниже 0°C.
- 4.3. Для обеспечения лёгкости монтажа и демонтажа пластиковых трубопроводов, подвижности соединений в процессе эксплуатации, а также защиту резиновых уплотнений от старения рекомендуется использовать силиконовую смазку.
- 4.4. Эксплуатацию систем внутренней канализации из полипропиленовых труб и фасонных частей следует осуществлять в соответствии с СП 40-102-2000 «Проектирование и монтаж трубопроводов систем водоснабжения и канализации из полимерных материалов. Общие требования».
- 4.5. Срок службы трубопроводов для систем внутренней канализации из полипропилена, работающих в условиях, отвечающих требованиям ГОСТ 32414, составляет не менее 50 лет.

## 5. Транспортирование и хранение

- 5.1. Трубы транспортируют любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов и требованиями погрузки и крепления грузов, действующими на данном виде транспорта.
- 5.2. Транспортирование следует производить с максимальным использованием вместимости транспортного средства.
- 5.3. Трубы следует оберегать от ударов и механических нагрузок, а их поверхность – от нанесения царапин. При перевозке трубы (пакеты труб) необходимо укладывать на ровную поверхность транспортных средств, предохраняя от острых металлических углов и рёбер платформы.
- 5.4. Транспортирование и погрузочно-разгрузочные работы должны производиться при температуре не ниже минус 10°C. Транспортировка труб при более низких температурах допускается только при соблюдении особых мер предосторожности.
- 5.5. **Сбрасывание труб с транспортных средств не допускается.**
- 5.6. Погрузочно-разгрузочные работы на предприятии должны производиться в соответствии с ГОСТ 12.3.020.
- 5.7. Условия хранения труб по ГОСТ 15150, раздел 10 в условиях 5 (ОЖ4 – навесы в макроклиматических районах с умеренным и холодным климатом). Допускается хранение труб в условиях 8 (ОЖЗ – открытые площадки в макроклиматических районах с умеренным и холодным климатом) сроком не более 6 (шести) месяцев.
- 5.8. Трубы из полипропилена следует хранить в неотапливаемых складских помещениях, исключающих вероятность их механических повреждений, или отапливаемых складах не ближе одного метра от отопительных приборов.  
Трубы из полипропилена должны быть защищены от воздействия прямых солнечных лучей и атмосферных осадков.
- 5.9. Высота штабеля труб при хранении не должна превышать 1,5 м..

## 6. Утилизация

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 22 августа 2004 г. № 122-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха", от 10 января 2003 г. № 15-ФЗ "Об отходах производства и потребления", а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

## 7. Комплект поставки

- 7.1. Канализационные трубы из полипропилена поставляются в комплекте с резиновыми уплотнительными кольцами, изготовленными в соответствии требованиями нормативно-технической документации на них, конструкцией и размерами, приведёнными в п.3.2.

7.2. Паспорт на трубы (по требованию).

7.3. Сертификат соответствия (по требованию).

## 8. Гарантийные обязательства

8.1. Изготовитель гарантирует соответствие канализационные трубы из полипропилена требованиям ГОСТ 32414-2013 при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения, установленных настоящими техническими условиями.

8.2. Гарантийный срок хранения труб составляет 2 (два) года со дня их изготовления.

8.3. Гарантийный срок эксплуатации трубопровода составляет 7 (семь) лет со дня ввода системы внутренней канализации из полипропилена в эксплуатацию, в пределах гарантийного срока хранения при условии соблюдения норм и правил проектирования и монтажа, указанных в п.4.1.

Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

### ГАРАНТИЯ НЕ РАСПРОСТРАНЯЕТСЯ В СЛУЧАЕ:

- Нарушения паспортных условий эксплуатации, хранения, монтажа и эксплуатации, ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ.
- Наличия следов физического воздействия, не имеющих отношения к непосредственному назначению данных изделий.
- Наличия следов воздействия химическими веществами, ультрафиолета.
- Повреждения изделий в результате пожара, стихии, либо других форс-мажорных обстоятельств.
- Повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя.
- Наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

## 9. Условия гарантийного обслуживания

Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока. Неисправные изделия в течение гарантийного срока обмениваются бесплатно. Заменённые изделия или их части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность продавца. Затраты, связанные с монтажом, демонтажем и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем. В случае претензий гарантийного характера, а также при возврате изделия, оно должно быть полностью укомплектованным.

# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

## 10. Свидетельство о приёмке.

### ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № \_\_\_\_\_

Наименование товара: Труба для внутренней безнапорной канализации из полипропилена т.м «ПОЛИТЕК».

| № | Артикул | Типоразмер, мм | Кол-во, м. |
|---|---------|----------------|------------|
| 1 |         |                |            |
| 2 |         |                |            |
| 3 |         |                |            |
| 4 |         |                |            |
| 5 |         |                |            |

Название и адрес торговой организации:

Дата продажи \_\_\_\_\_ Подпись продавца \_\_\_\_\_

Штамп или печать торговой организации

Штамп о приемке

С условиями гарантии СОГЛАСЕН:

Покупатель \_\_\_\_\_ (подпись/расшифровка)

Гарантия 84 месяца со дня производства изделия.

По вопросам гарантийного характера, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться по адресу: 300004, Россия, Тульская область, городской округ город Тула, город Тула, улица Щегловская засека, здание 31В строение 2.  
Тел./факс: +7 (4872) 46-74-25, e-mail: [politek.otk@mail.ru](mailto:politek.otk@mail.ru)

При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель представляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
  - название организации или Ф.И.О. покупателя,
  - фактический адрес
  - контактные телефоны;
  - название и адрес организации, производившей монтаж;
  - основные параметры системы, в которой было установлено изделие;
  - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция).
3. Акт гидравлического испытания системы, в которой было установлено изделие.
4. Настоящий заполненный гарантийный талон.

Отметка о возврате или обмене товара:

Дата «\_\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_\_\_ г. Подпись \_\_\_\_\_